

d'usinage Brochot (ancienne société d'usinage Hibon). La société a continué son développement, sur trois domaines d'expertises qui sont l'entretien et la réparation de tous types de pompes industriels, l'ingénierie, le design, les études techniques de conception d'amélioration, R&D et fabrication de pompe à vide à anneau liquide de marque Hibon.



Réparation de tous types de pompes.

Ces trois expertises permettent à l'entreprise de proposer des pompes dans diverses matières en fonction des cahiers des charges, mais aussi des conditions d'utilisation. L'entreprise fabrique des pompes en standard en fonte, pour divers marchés comme le traitement de l'eau, l'environnement. Mais aussi en inox 304/316, des nuances choisies pour leur tenue plus importante aux agents agressifs, mais aussi mécaniques. Elle a également déjà travaillé sur des alliages plus nobles comme l'hastelloy, le duplex et les superduplex, l'hyperduplex.

### Carburier, concepteur et fabricant d'outils français

Pour concevoir et développer les outils de coupe, d'usure et outillages qui répondront aux besoins, selon les applications et les matériaux à usiner, les équipes d'Evatec-Tools s'appuient sur le solide savoir-faire de leurs bureaux d'études et des méthodes.



Plaquettes standards ou spéciales.

L'atteinte de la performance en usinage repose sur des facteurs essentiels : géométrie de coupe, matière de l'outil et revêtement. La maîtrise totale de la chaîne de fabrication adossée à des affûteuses CN 5 axes permettent au groupe de proposer des gammes innovantes d'outils, apportant des gains substantiels aux usineurs : fraises monoblocs et à plaquettes, outils combinés, fraises pour composites et nids d'abeilles, ou encore réaffûtage de fraises et de plaquettes.

Carburier français, Evatec-Tools met à disposition 80 nuances carbure, afin de répondre aux applications d'usinage et d'apporter des gains en condition de coupe et durée de vie outil. Nuances non revêtues ou revêtues (PVD et CVD), les techniciens du groupe guideront les utilisateurs vers le choix optimum en fonction de leur besoin et des contraintes d'usinage : haute résistance à l'usure, grande résilience, tenue à haute température ou limitation du collage. D'un cercle inscrit de 4 à 63 mm, en standard ou spécial, le groupe propose la plaquette la plus adaptée à leur usinage : tournage, fraisage, perçage, forage, carottage, lamage... Fort de la combinaison d'un bureau d'études intégré et d'un parc machines performant et en continu renouvellement, Evatec-Tools conçoit et fabrique à partir des demandes de ses clients des porte-outils et systèmes d'attachement de grande qualité, pour des applications standards aux plus complexes.

### Systèmes de soudage

Avec le Phoenix XQ Pulsé et le Taurus XQ Synergic Mig/Mag, EWM élargit sa gamme de technologies de soudage modernes. Les soudeurs et les entreprises peuvent choisir le bon soudeur XQ pour chaque application et chaque tâche de soudage. À cette fin, EWM offre à ses clients non seulement des conseils individuels, mais aussi la possibilité de tester les nouvelles machines à souder dans leur travail quotidien. Les générateurs multiprocédés Mig/Mag avec la technologie XQ sont préparés pour la mise en réseau numérique au sens de l'Industrie 4.0.



Série XQ d'EWM.

La solution du logiciel EWM Xnet peut être utilisé pour soutenir, documenter et analyser l'ensemble du processus de fabrication d'un composant, de la préparation du travail au post-calcul – complètement sans papier. Cela permet

de gagner un temps précieux et de garantir la qualité. Les variantes de commandes sont désormais également possibles avec les Phoenix XQ pulsés et du Taurus XQ Synergic. Les touches favorites, par exemple, ont une fonction qui facilite le travail : en appuyant sur un bouton, les utilisateurs peuvent enregistrer le point de fonctionnement actuellement réglé et le rappeler plus tard en appuyant sur un bouton.

Les fonctions des torches de soudage EWM sont également disponibles avec la technologie XQ. Des paramètres, tels que le procédé de soudage, le courant de soudage, la vitesse du fil, les programmes et les tâches de soudage peuvent être affichés et réglés directement sur la torche.

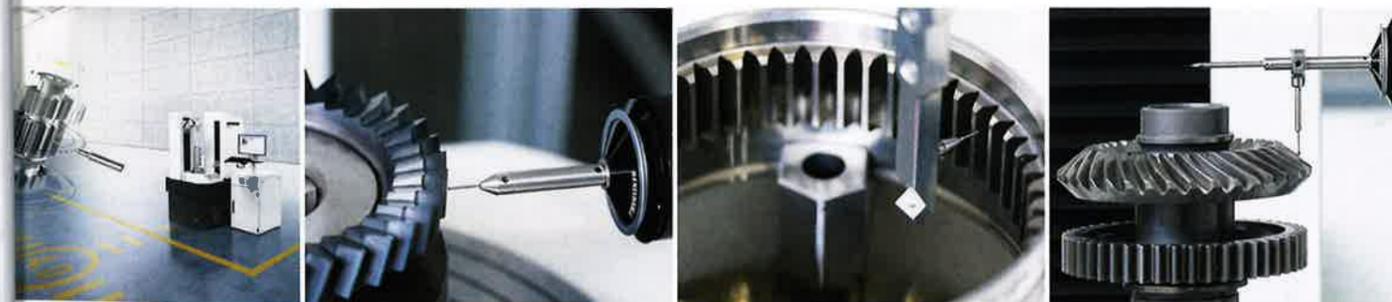
### Petit robot de soudage compact

Le spécialiste des techniques de soudage Fronius diversifie son offre robotique et lance sur le marché français une solution cobotique agile, accessible et simple d'utilisation. Pour des entreprises souvent sous-équipées, l'automatisation des activités de soudage améliore considérablement les conditions de travail des opérateurs, répétant avec précision des mouvements et réduisant les risques humains, ainsi que les taux de rebuts dus aux erreurs humaines.



Solution cobotique de soudage agile, accessible et simple d'utilisation.

## Notre fournisseur de solutions



### Machines de contrôle de dentures – Gamme WGT

Liebherr propose une large gamme de machines de mesure des engrenages. La mécanique de mesure haute précision alliée à un logiciel de mesure des engrenages dédié garantit des résultats de mesure très précis.

- Précision extrême grâce aux guidages en granit et au palier à air
- Faibles frais d'exploitation grâce aux guidages sans contact et aux têtes de palpation fiables ainsi qu'aux pièces de rechange à un prix avantageux
- Flexibilité pour tous les types de dentures
- Interface utilisateur conviviale et une conception ergonomique
- Interface GDE commune pour la transmission des données aux machines de production